

# FIBRA DE VIDRIO EN FILAMENTO DE 3 Y 10 MM

Fibra de Vidrio en filamento para reforzar compuestos a base de resinas polyester, acrílica, epoxy, fenólicas, vinílicas, concretos, morteros y asfaltos así como también en resinas termoplásticas y termofijas.

## DESCRIPCIÓN

La Fibra de Vidrio en Filamento (FILSL-3MM y/o FILSL-10MM) está formada por pequeñas astillas corrugadas cortadas a distintos tamaños dentro de un rango. El promedio de longitud de ese rango le da el nombre a la presentación de la fibra. A diferencia del hilo cortado (filamento cortado) de longitud regular y repetitiva, esta fibra con su perfil corrugado y abanico de longitudes permite obtener una mejor distribución de esfuerzos tridimensionales en la mezcla o en la matriz donde es agregada ya que deja una distribución de espacios más amplia para que se acomoden los demás agregados, adhesivos, resinas, cementos o aditivos.

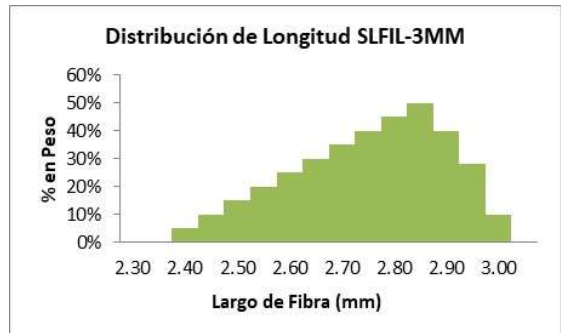
Estos filamentos son ideales para usarse en compuestos moldeables de resinas termo-fijas como resina poliéster, epóxicas y fenólicas así como en resinas vinílicas, acrílicas, en concretos y asfaltos y también en resinas termoplásticas (PTFE, Acetal y otros). Nuestra fibra de vidrio es fabricada a partir de vidrio tipo E o E- Glass.

## Datos en general:

### FILSL-3MM

#### Filamento de Fibra de Vidrio de 3mm

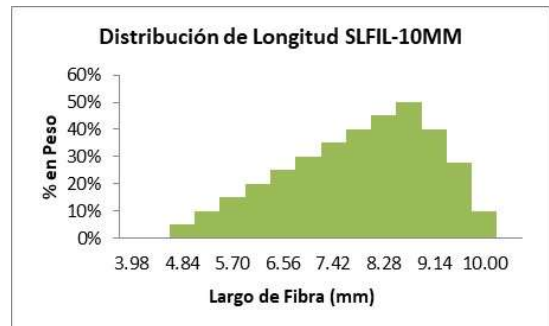
Tipo de Vidrio	E – Glass (Vidrio E)
Sección Transversal	0.15 x 0.50 mm
Longitud de Filamento	Promedio 2.85mm



### FILSL-10MM

#### Filamento de Fibra de Vidrio de 10mm

Tipo de Vidrio	E – Glass (Vidrio E)
Sección Transversal	0.15 x 0.50 mm
Longitud de Filamento	Promedio 9mm



Filamento de Fibra de Vidrio de 3mm



Filamento de Fibra de Vidrio de 10mm



## APLICACIONES

La fibra de en filamento FILSL-3MM y FILSL-10MM mejora las propiedades mecánicas, como estabilidad tridimensional, control de fisuración o agrietamiento, control de contracción. También ayuda en sujeción a las superficies y la resistencia al calor de los compuestos.

La fibra FILSL-3MM y FILSL-10MM tiene múltiples aplicaciones en la industria de compuestos moldeables, compuestos prefabricados, industria de la construcción, mezclas proyectadas, industria de recubrimientos y pinturas, pisos industriales de concreto, recubrimiento de pisos industriales con epoxy.

## USOS

### INDUSTRIA QUÍMICA

- Fibratar recubrimientos para aumentar resistencia a agrietamientos por cambios térmicos o por secado.
- Facilitar la integración de agregados ya que su forma de astilla genera un efecto cortante mezclador
- Aumentar la sujeción y anclaje a superficies
- Compatible con muchos aditivos
- Resistencia al fuego

### INDUSTRIA DE CONSTRUCCIÓN Y PREFABRICADOS

- Prevenir fisuración o agrietamiento superficial en vaciados
- Prevenir agrietamiento y reforzar texturizados
- Prevenir el agrietamiento estructural
- Reforzar morteros
- Aumentar la Capacidad Residual de los concretos

### INDUSTRIA PLASTICOS

- Reforzar resina en procesos de peletizado
- Reforzar piezas inyectadas
- Reforzar piezas rotomoldeadas

## INTEGRACIÓN A NUEVOS COMPUESTOS

La fibra de vidrio FILSL-3MM y FILSL-10MM puede ser aplicada o mezclada en sistemas de resinas en seco o húmedo. Por lo general, para la industria de las resinas termo fijas se prefiere el mezclado con sistemas o componentes líquidos. Para mejorar la inclusión puede ser requerido un mezclador de alto corte.

Los productos FILSL-3MM y FILSL-10MM pueden ser usados en sistemas sencillos con batidoras o trompos de mezclado y en sistemas líquidos bombeados, esparados, mezclados o inyectados, como sistemas RTM (Resin Transfer Molding) y RIM (Reaction Injection Molding) o en equipos de aspersión o succión.

Nuestra Fibra de Vidrio en filamento FILSL-3MM y FILSL-10MM puede ser disparada como bobina de roving ó hilo cortado (en pistola), para aplicaciones de resina y catalizador en pistola, con tecnología propia que podemos poner a su disposición. **\*Solicite más información.**

La fibra de vidrio en filamento FILSL-3MM y FILSL-10MM puede mezclarse en seco en compuestos de PTFE o resinas termoplásticas. Los productos en polvo también pueden ser usados en adhesivos y aplicaciones de superficies críticas.

## RECOMENDACIONES DE MANEJO Y ALMACENAJE

- Evite el abuso mecánico en el transporte
- Preserve las cajas en buen estado.
- Almacene en lugares protegidos de la intemperie
- Estibe máximo una tarima.

## EMPAQUE

Costal (20kg) o Súper Saco (500kg) en caja tipo Gaylord

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

La fibra de vidrio en filamento FILSL-3MM y FILSL-10MM puede causar irritación temporal en la piel, para evitarla, después de manejarla lávese perfectamente con agua y jabón. Use siempre ropa de manga larga, guantes, y anteojos protectores. Lave por separado la ropa de trabajo. Utilice una mascarilla especial desechable para prevenir que éstas causen irritación en la nariz y garganta.

## ATENCIÓN TÉCNICA

Cd. de Monterrey: (81) 84 78 02 90  
México: +52 (81) 18 03 12 57